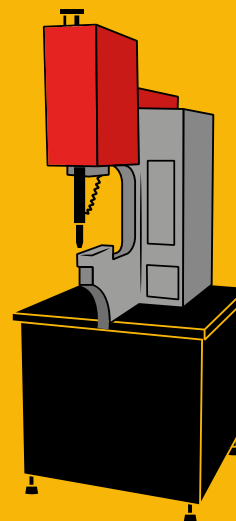


IM600

PRESSA A FUNZIONAMENTO MANUALE

Per l'inserimento di autoaggancianti su lamiere sottili



CARATTERISTICHE E FUNZIONI

- Sistema PLC per il controllo dell'alimentazione idraulica.
- Sistema di sicurezza antinfortunisto.
- Forza di inserimento regolabile.
- Sistema di sovraccarico del motore del driver.
- 380V, alimentazione trifase.
- Sistema di arresto positivo per l'installazione di elementi di fissaggio in pezzi morbidi.
- Regolazione della corsa verso l'alto.
- Dispositivo di fissaggio / contapezzi per evitare l'inserimento mancante per pezzo in lavorazione.
- Contatore corse per contare l'installazione totale dei fasteners autoaggancianti durante un periodo di tempo.
- Regolazione del tempo di inserimento dei fasteners.
- Sistema di alimentazione automatica (AFS).
- J frame per installazione dei fasteners negli scatolati.



Sistema di alimentazione automatica (AFS)



IM600

PRESSA A FUNZIONAMENTO MANUALE

Per l'inserimento di autoaggancianti

CARATTERISTICHE

FORZA DELL'ARIETE	54 KN	POTENZA	1,5 KW
TIPO DI SISTEMA IN PRESSIONE	Idrraulico	ASSORBIMENTO CORRENTE	4A
FABBISOGNO D'ARIA	6-8 bar	SERBATOIO DELL'OLIO	39 L
PROFONDITÀ DELLA GOLA	458 mm	DIMENSIONE	1100×840×2130 mm
ALTEZZA DELLA GOLA	400 mm	PESO	1340 Kg
LUNGHEZZA DELLA CORSA	Regolabile da 0-203 mm	TEMPERATURA AMBIENTE	0°-40°
ELETTRICO	380 V trifase+N	UMIDITÀ AMBIENTALE	0-100%



Sistema di alimentazione automatica



Kit matrici

Compatibile con:



ARB



PBSO



PF



PFH



PCHC - PCFHC
PCHA - PCFHA



PS



PSS